

### 产品描述

一. 认证单元名称：立式加工中心（每个认证单元填写一份）

1. 型号：JKM-855。
  2. 主要差别：CNC的控制系统一样。
- 二. 关键原材料清单：

名称	规格型号（材质）/技术参数	供应商（全称）	制造商（全称）/产地
主轴箱	HT300	苏州科博尔机床集团有限公司	苏州科博尔机床集团有限公司/省外
工作台	1000X500（mm）	苏州科博尔机床集团有限公司	苏州科博尔机床集团有限公司/省外
底座	HT300	苏州科博尔机床集团有限公司	苏州科博尔机床集团有限公司/省外
主轴	皮带式主轴	上海健椿隆机械有限公司	上海健椿隆机械有限公司/省外
立柱	HT300	苏州科博尔机床集团有限公司	苏州科博尔机床集团有限公司/省外
导轨	RGH35HA2R1580ZBPII	上海台银机电科技有限公司	上海台银机电科技有限公司/省外
高速同步齿轮	MT5.8YU.48T	上海健椿隆机械有限公司	上海健椿隆机械有限公司/省外
CNC系统 部件 （CNC系 统、驱动、 伺服电 机）	系统：法那科 驱动：20080 电机：β 22	北京法那科机电有限公司上海分公司	北京法那科机电有限公司上海分公司/ 省外
	系统：新代 驱动： S08-SMD34E3575-00 电机：S08-AM18-40-F4	新代科技（苏州）有限公司杭州分公司	新代科技（苏州）有限公司杭州分公司/ 省内
	系统：三菱 驱动：16080 电机：303	宁波上盈数控技术有限公司	宁波上盈数控技术有限公司/省外
气动系统	SFC-300	杭州松晖机电设备有限公司	杭州松晖机电设备有限公司/省内
润滑系统	YET-A2P2-4L	浙江胜祥机械有限公司	浙江胜祥机械有限公司/省内
冷却系统	RCO-15PTS3-P	江西省瑞科制冷科技有限公司	江西省瑞科制冷科技有限公司/省外
油水分离装置	型号OW-185A，材质SPCC	常州禾川机械有限公司	常州禾川机械有限公司/省外

注：企业根据产品实际使用的情况进行填写（不同型号（材质）应作差异说明）

三. 提交材料：

铭牌：



四. 随附材料：



扫描全能王 创建

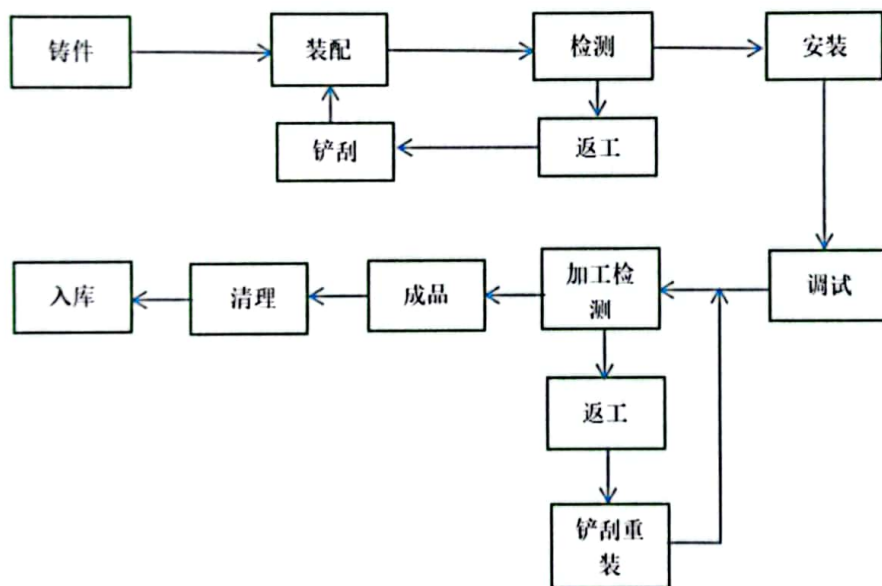
产品实物照片



产品主要生产工艺流程及可能涉及安全使用或安装说明

生产工艺流程图：

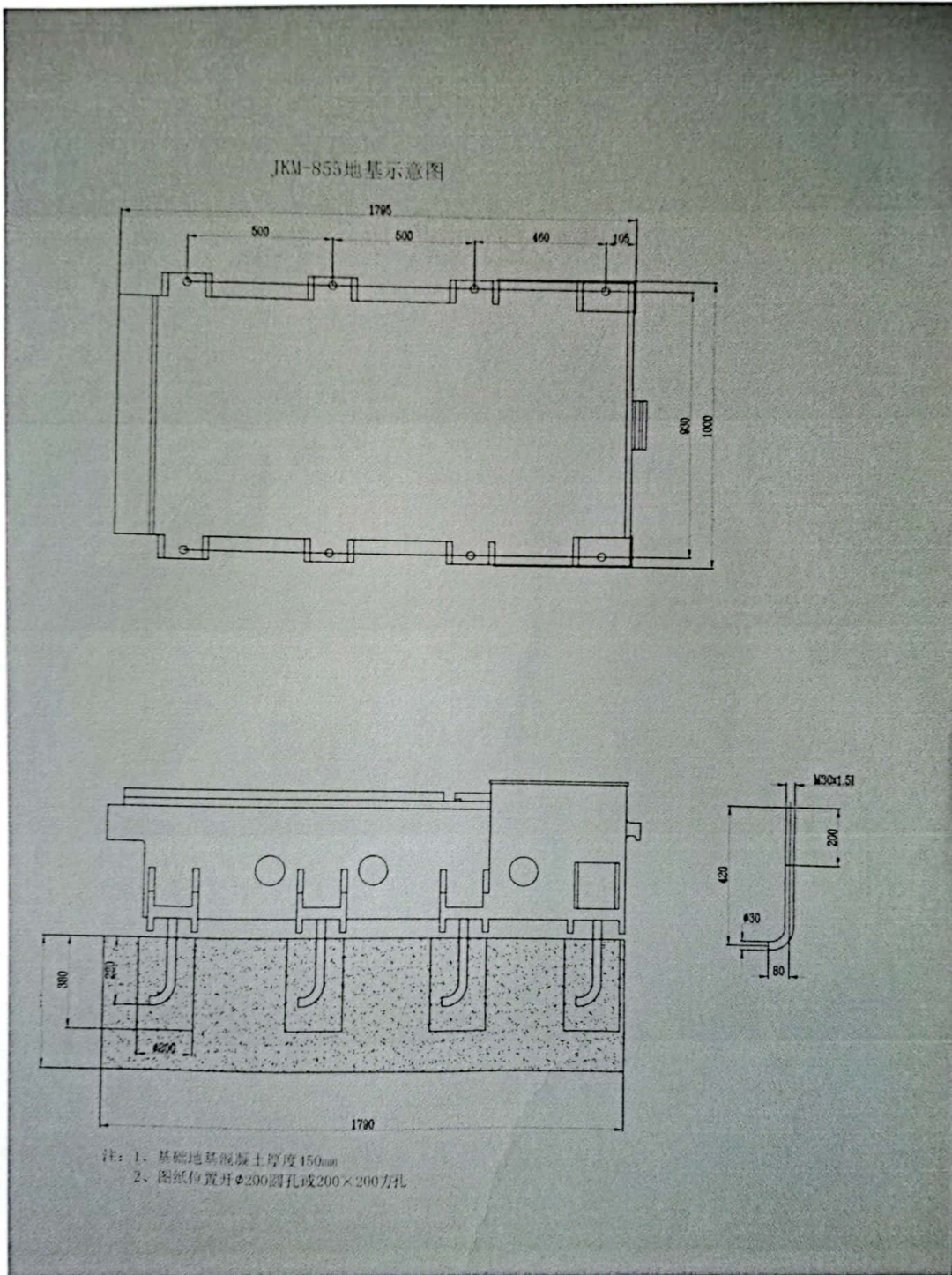
### 加工中心工艺流程图



产品安装图：



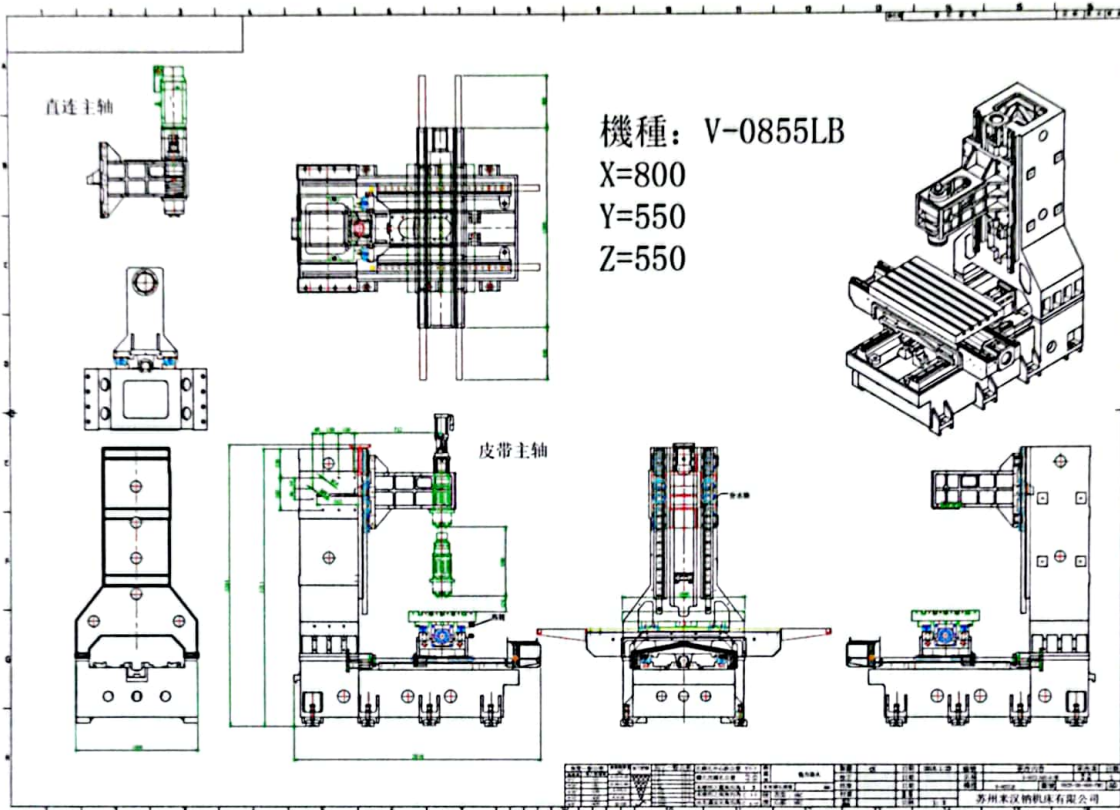
扫描全能王 创建



有限公司

产品结构图：





五. 委托人声明

本组织保证该规格产品与该产品描述内容保持一致。产品获证后，如果关键原材料进行变更（增加、替代），本组织将向认证机构提出变更申请，未经认证机构的认可，不会擅自变更使用，以确保该型号在认证证书有效期内始终符合“浙江制造”认证要求。本组织保证该规格产品只配用上述关键原材料。

委托人：戴香杰  
 公章：  
 日期：2023. 7. 1



## 附录2 自我承诺

制造商名称：（中英文名称）：杭州金科科技有限公司
制造商地址：（多个地址请注明）：浙江省杭州市临安区昌化镇双塔村工业园区双塔街
单元名称及产品（产品名称，型号，序列号）：（注：单元名称须与产品描述一致）
立式加工中心，JKM-855
符合的标准信息： DB33/T 944.1 “浙江制造”评价规范 第1 部分：通用要求 DB33/T 944.2 “浙江制造”评价规范 第2 部分：管理要求 DB33/T 2221-2019 《“品字标浙江制造”品牌服务评价要求》 T/ZB 0467-2018 浙江制造团体标准 立式加工中心
声明：  作为上述制造商的授权代表，我在此声明，本文件中描述的产品符合上述标准的要求。  声明人信息： 姓名：戴秀秀 职位：管代 单位：杭州金科科技有限公司  日期：2023.7.1

