

附录 1 产品描述

手持式锂电钢筋捆扎机产品描述

一. 认证单元名称：手持式锂电钢筋捆扎机（每个认证单元填写 1 份）

1. 产品技术参数及生产工艺等相关信息：

1.1 产品技术参数：

1.1-1 基本参数：见下表。

最大捆扎直径 (mm)	25	40	58
整机质量 (kg)	2.5±0.2	2.6±0.2	2.8±0.2
锂电池额定电压 d. c. (V)	18		
锂电池额定容量 (Ah)	4		
捆扎圈数 (圈)	2/3	2/3	3/4
捆扎丝长度 (mm)	490/640 (±15)	610/790 (±15)	990/1220 (±15)
捆扎成圈直径 (mm)	46~49	58~61	77~80
捆扎丝直径 (mm)	0.79~0.82		

1.1-2 主要性能参数：见下表。

最大捆扎直径 (mm)	25	40	58
捆扎时间 (s)	≤0.6	≤0.7	≤0.8
最大捆扎拧紧力 (N)	300		
单块电池打结数 (次)	≥4800	≥4500	≥3500
捆扎丝抗拉强度 (MPa)	370~550		

1.1-3 噪声：捆扎机空载噪声声压级≤74dB(A)。

1.1-4 防护等级要求：捆扎机防护等级不低于 IP54。

1.2 生产工艺：原材料采购、零件加工及表面处理，塑料件、电子元器件采购，组件装配、整机装配及机器调试、外观清洁及贴标签、打包，详见《手持式锂电钢筋捆扎机 生产工艺流程图》

2. 单元覆盖产品的范围（明确产品名称、规格、型号）

手持式锂电钢筋捆扎机，XDL-25A, XDL-40A, XDL-58A

3. 单元覆盖产品的差异性说明：XDL-25A, XDL-40A, XDL-58A 主要差异如下：1) 送出铁丝长度不同；2) 出丝嘴巴及导向部形状大小不同；3) 被捆扎物尺寸大小不同；4) 捆扎时间不同。

二. 关键原料清单：

名称	规格型号 (材质) / 技术参数	供应商 (全称)	制造商 (全称) / 产地
捆扎材料	Φ0.8(Q195) (Φ0.79-Φ0.82mm)	天津市静海县华源福利线材厂	天津市静海县华源福利线材厂/天津
电源连接块	PA6+GF30	温岭市新河塑胶制品厂	杜邦(DuPont)/美国
永磁无刷电机	OT-EM4255A6011Y2R / 额定电压 15V；电流： 1.8A；转速：15200±12%	深圳市万至达电机制造有限公司	深圳市万至达电机制造有限公司/深圳
永磁无刷电机	OT-EM3640A3224Y2R / 额定电压 15V；电流： 0.55A；转速：8500±12%	深圳市万至达电机制造有限公司	深圳市万至达电机制造有限公司/深圳
船形开关	SLE-10A/10A125VAC	伯东企业（上海）有限公司	伯东企业（上海）有限公司/上海
微动开关	SS-5GL/5A 250VAC	广州鼎悦电子科技有限公司	广州鼎悦电子科技有限公司/广州
电池	DCL120/额定电压 18V；容量 4Ah	江苏海四达电源股份有限公司	江苏海四达电源股份有限公司/江苏
充电器	LI-20C 输入：100-240V/50-60Hz 1A 输出：DC20V 3A	徐州市恒源电器有限公司	徐州市恒源电器有限公司/江苏

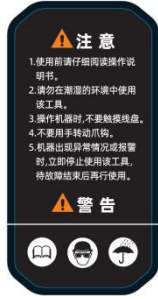
注：企业根据产品实际使用的情况进行填写（不同型号（材质）应作差异说明

三. 提交材料:

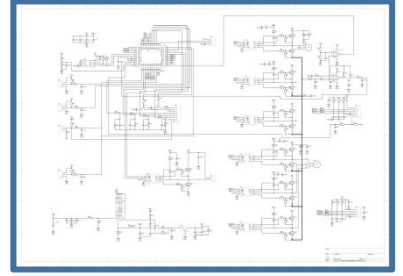
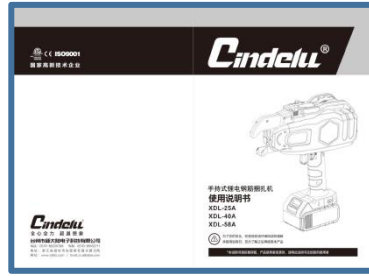
产品说明（机身标志、说明书、电路原理图）



机身标志



说明书

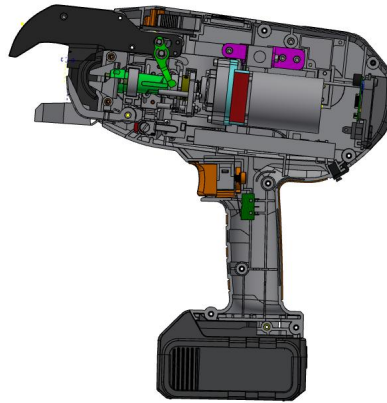


电路原理图

四. 随附材料:

检验报告（如有，附后）（详见《钢筋捆扎机 检测报告》）

产品实物照片、结构设计图



产品主要生产工艺流程（详见《手持式锂电钢筋捆扎机 生产工艺流程图》）

五. 委托人声明:

本组织保证该规格产品与该产品描述内容保持一致。产品获证后，如果关键原材料进行变更（增加、替代），本组织将向认证机构提出变更申请，未经认证机构的认可，不会擅自变更使用，以确保该型号在认证证书有效期内始终符合“浙江制造”认证要求。本组织保证该规格产品只配用上述关键原材料。

委托人：台州市新大陆电子科技有限公司

公章：

日期：2022年8月9日